

3 en 1, el MULTIPEARL 210-4 XL es un generador multiproceso capaz de realizar soldaduras MIG/MAG, TIG DC y MMA con alta precisión. Se beneficia de 9 sinergias de soldadura para facilitar la aplicación y asegurar el ensamblaje de las chapas de 0,6 a 6 mm en todas las posiciones. Versátil, pero también equipado con una red eléctrica monofásica con tecnología PFC/FV, es el aliado perfecto en el taller o en el sitio.

3 PROCESOS DE SOLDADURA

• MIG-MAG

- Motor de 4 rodillos : bobinas de $\varnothing$ 200 et $\varnothing$ 300 mm.
- Ajustable manualmente o sinérgicamente.
- Funciones **SPOT** y **DELAY** disponibles.
- Puede soldar chapas de 0,6 a 6 mm de grosor.

• TIG

- Soldadura en **TIG DC** et cebado en **TIG Lift** con la antorcha TIG con conector EURO.
- **Post Gas** y **Downslope** (desvanecimiento del arco) ajustables.

• MMA

- Suelda varios tipos de electrodos revestidos hasta $\varnothing$ 5mm (rutilo, básico, acero inoxidable, acero, hierro fundido).
- **Hot Start** ajustable (0 a 100%): facilita el cebado y puede ser ajustado según el tipo de metal
- **Arc force** ajustable (0 a 100%): regula la diferencia de longitud del arco.
- **Anti-sticking** : reduce los riesgos de pegado del electrodo en caso de contacto con la pieza.



Incluye :

- cable de masa (2,50 m)
- antorcha de acero MIG 250A (3 m)
- Portaelectrodo (2 m)

Accesorios (opcional)



SINERGIAS EN MIG-MAG

• Cálculo automático de la velocidad y la tensión del hilo según :

- el tipo y el diámetro del hilo ;
- el grosor del material ;
- el gas utilizado ;
- la posición de soldadura.

• Ajuste manual posible: velocidad del hilo y longitud del arco.

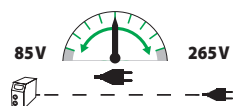
Synergies proposées :

Tipo de metal	Fe	Fe	AlMg5	Inox	Hilo revestido	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Proceso	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gas	Ar+CO ²	CO ²	Ar	Ar+CO ² 2%	✗	Ar	Ar	Ar	Ar
Ø posible	0.6 - 0.8 - 1.0	0.6 - 0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.6 - 0.9 - 1.2	0.8	0.8	1.0	1.0
Posiciones de soldadura	todas	todas	todas	todas	todas	todas	todas	todas	todas

ALIMENTACIÓN DE ALTA TECNOLOGÍA

FLEXIBLE

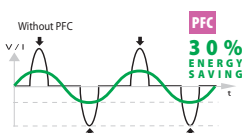
FV FLEXIBLE VOLTAGE



El equipo funciona con una sola toma de corriente de 230V-16 A o 110 V-32 A, incluso en uso intensivo y en extensiones de sitio (100m).

ECONÓMICO

PFC POWER FACTOR CORRECTION 30% de ahorro de energía



La tecnología PFC suprime los picos y regula la corriente de suministro. También favorece el uso de cables de extensión o generadores y ayuda a obtener una mejor estabilidad de la corriente durante la fase de soldadura.

SEGURO

P400 PROTEC 400

Soporta variaciones de tensión ocasionales o permanentes en la red eléctrica de hasta 400 V (rayos, generador, cargas de desprendimiento de carga...).

50/60hz	AM	MMA I ₂	TIG I ₂	min>max	Ømm	Ømm	Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN60974-1 (40°C) MIG	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
					GAS	NO GAS			I _A (60%)	X% (I ₂ max)	
110V 1~	32A	20-130A	20-160A	20-150A	0.6	0.9	✓	✓	100A	150A 22%	27.5x55x44 / 20
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	20-200A	1.0	1.2	✓	✓	130A	200A 20%	7,5 kW 9 kVA